



Удобный и надёжный ручной сварочный экструдер WELDPLAST S2 при работе в туннелях

Ручной сварочный экструдер

WELDPLAST S2



1		Мощный редуктор с низким уровнем шума.
2		Насадка поворачивается на 360°.
3		Шнек, оптимизированный под тип прутка.
4		Двигатель системы подачи воздуха не требует технического обслуживания.
5		Ручка плавно поворачивается на 360°.
6		Эргономичная форма.
7		Двусторонняя подача прутка без перекручивания.
8		Мультифункциональный дисплей.



Удобный WELDPLAST S2 в работе



Легко сваривает даже внутри труб

Ручной сварочный экструдер

WELDPLAST S2



Экструдер WELDPLAST S2 применяется в различных климатических условиях и труднодоступных местах, обладает производительностью до 2,3 кг/ч. Используется для сварки конструкций из листового полиэтилена и полипропилена, гидроизоляции, ПЭ изоляции ППУ труб, безнапорных трубопроводов.

- шнековый механизм подачи прутка;
- цифровая и отдельная регулировка температуры воздуха и массы;
- удобный, подсвечивающийся дисплей;
- возможность выбора программ сварки;
- микропроцессор для управления процессом сварки и контроля за аппаратом;
- бесщёточный двигатель на системе подачи воздуха;
- электронная защита двигателя;
- низкий уровень шума и вибраций;
- вращающиеся насадки на 360°;
- отсутствие эффекта закручивания прутка.

Технические характеристики

Напряжение	В~	230
Мощность	Вт	3000
Материал		ПЭ / ПП
Сварочный пруток	мм	Ø 3 или 4
Выход Ø 3 мм	кг/ч	ПЭ: 0,6–1,3 ПП: 0,5–1,2
Выход Ø 4 мм	кг/ч	ПЭ: 1,0–2,3 ПП: 0,9–2,0
Габариты (Д x Ш x В)	мм	450 x 98 x 260
Вес	кг	5,8 (без кабеля)
Знак соответствия		CE
Знак безопасности		⊕
Тип сертификата		ССА
Класс защиты I		⊕

Артикульные №:

127.215 WELDPLAST S2, 230 В / 3000 Вт, с евроштекером

136.602 WELDPLAST S2, 230 В / 3000 Вт, ТРО, с евроштекером

Комплект поставки: WELDPLAST S2, заготовка для сварочной насадки, кейс.

*Принадлежности смотри на стр. 79

Производство изделий из пластмасс



С WELDPLAST S2 — отличный шов гарантирован



WELDPLAST S2 на удобной подставке



Удобный ручной сварочный экструдер WELDPLAST S2 в работе

Принадлежности для WELDPLAST S2

	145.945	Комплекты насадок: заготовка 50 x 30 x 38 мм
	145.946	заготовка 74 x 50 x 58 мм
	145.912	V-образный шов 5 / 6 и X-образный шов 10 / 12 мм
	145.915	V-образный шов 8 / 10 и X-образный шов 15 / 20 мм
	145.907	V-образный шов 12 мм и X-образный шов 25 мм
	145.903	V-образный шов 15 мм и X-образный шов 30 мм
	145.909	V-образный шов 20 мм и X-образный шов 35 / 40 мм
	145.943	Угловой шов 5 / 6 мм (a – 4,2 мм)
	145.944	Угловой шов 8 / 10 мм (a – 7,0 мм)
	145.812	Угловой шов 15 мм (a – 10,5 мм)
	145.940	Угловой шов 20 мм (a – 14,0 мм)
	145.896	Нахлест 25 мм
	145.947	Нахлест 30 мм
	145.897	Нахлест 35 мм
	146.643	Внешний угол 8 мм
	146.645	Внешний угол 10 мм
	146.649	Внешний угол 12 мм
	146.651	Внешний угол 15 мм
	145.811	Для сварки в углах Ø 14 мм
	145.488	Для сварки в углах Ø 20 мм
	139.460	Угловой адаптер 45°
	139.461	Угловой адаптер 90°

Принадлежности для WELDPLAST S2 / WELDPLAST S2 PVC

	131.451	Подставка
	136.231	Рефлектор для прогрева
	134.361	Комплект с воздушным фильтром (входит в комплект поставки)
	109.984	Нагревательный элемент, 230 В / 2200 Вт

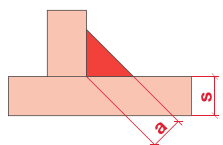
Принадлежности для WELDPLAST S2 PVC

	146.239	Комплекты насадок: заготовка 54 x 40 x 52 мм
	146.240	заготовка 74 x 50 x 58 мм
	146.248	V-образный шов 5 / 6 и X-образный шов 10 / 12 мм
	146.249	V-образный шов 8 / 10 и X-образный шов 15 / 20 мм
	146.243	V-образный шов 12 мм и X-образный шов 25 мм
	146.244	V-образный шов 15 мм и X-образный шов 30 мм
	146.245	V-образный шов 20 мм
	146.235	Угловой шов 5 / 6 мм (a – 4,2 мм)
	146.236	Угловой шов 8 / 10 мм (a – 7,0 мм)
	146.231	Угловой шов 15 мм (a – 10,5 мм)
	146.232	Угловой шов 20 мм (a – 14,0 мм)
	146.241	Нахлест 25 мм
	146.242	Нахлест 35 мм
	145.899	Нахлест 40 мм
	146.642	Внешний угол 8 мм
	146.644	Внешний угол 10 мм
	146.646	Внешний угол 12 мм
	146.652	Внешний угол 15 мм
	146.218	Для сварки в углах Ø 20 мм
	146.230	Для сварки в углах Ø 14 мм
	133.850	Направляющая для горячего воздуха, верхняя
	154.002	Изоляционная манжета WELDPLAST S1 / S2

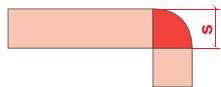
Производство изделий
из пластмасс

Варианты сварочных швов

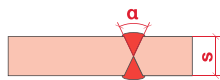
a — ширина шва, s — толщина листа, α — угол среза



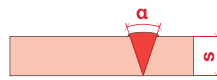
Угловой шов (K-образный)



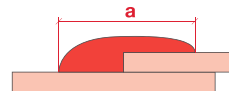
Внешний угол



X-образный шов
s = 10 – 40 мм = α 60°
s = 50 – 60 мм = α 50°



V-образный шов
s = 5 – 20 мм = α 60°
s = 25 – 30 мм = α 50°



Нахлест

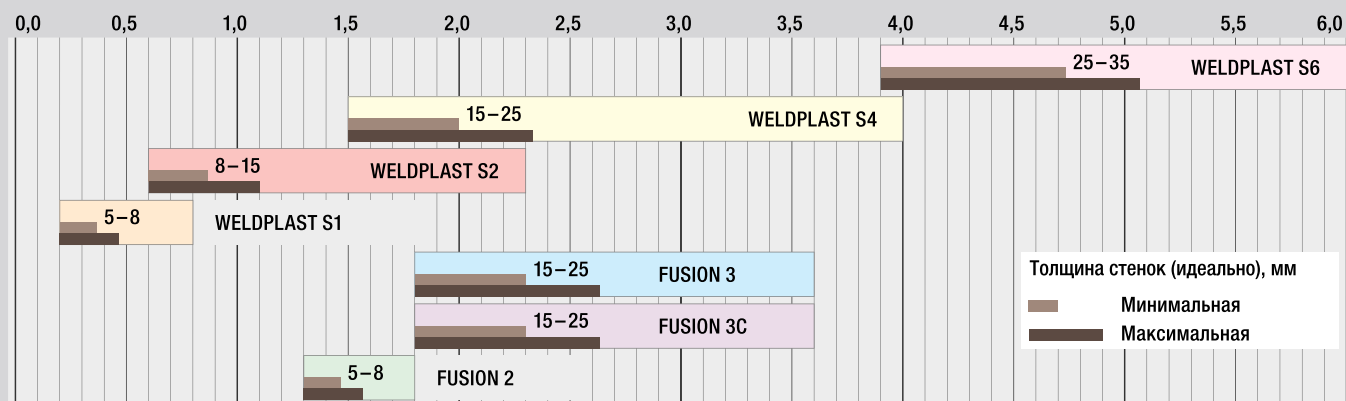
Сравнительная таблица

	Ручные экструдеры с цифровой регулировкой				Ручные экструдеры с аналоговой регулировкой		Компактный ручной экструдер
Тип аппарата	WELDPLAST S6	WELDPLAST S4	WELDPLAST S2	WELDPLAST S2 PVC	WELDPLAST S1	FUSION 3C	FUSION 2
Производительность (ПЭНД), кг/ч	3,9–6,0	1,5–4,0	0,6–2,3	0,6–2,3 (ПВХ до 1,15)	0,2–0,8	1,8–3,6	1,3–1,8
Материал	ПЭНД, ПП	ПЭНД, ПП	ПЭНД, ПП	ПВХ, ПЭНД, ПП	ПЭНД, ПП, ПВХДФ, ПВХ	ПЭНД, ПП	ПЭНД, ПП
Толщина, мм	15–40	8–35	5–20	5–20	4–12	8–25	5–15
Сварочный пруток, Ø мм	4–5	3–4	3–4	3–4	3–4	3–4	4
Вес, кг	14	8,7	5,8	5,8	4,7	6,9	5,9
Длина, мм	821	560	450	450	435	588	450
Напряжение, В~	230	230	230	230	230	230	230
Шнековый экструдер	да	да	да	да	да	да	да
Резервуаростроение	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓
Строительство трубопроводов	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓
Свалки / строительство туннелей	✓✓	✓✓	✓	✓	○	✓	✓
Бесщёточный двигатель системы подачи воздуха	да	да	да	да	да	нет	нет
Замечания	1	1	1	1	1	2	2
Страница каталога	76	77	78–79	80–81	82–83	84	85

✓✓ отлично подходит ✓ подходит
○ не подходит

1. Температуры воздуха и массы показаны на дисплее и могут быть отрегулированы по отдельности.
2. Температура воздуха и массы регулируется с помощью потенциометра (поворотного регулятора).
Нагрев массы происходит за счёт горячего воздуха для предварительного подогрева.

Обзор производительности ручных экструдеров



Производство изделий из пластмасс